

© EPODOC / EPO

PN - FR2814053 A 20020322
PD - 2002-03-22
PR - FR20000012064 20000915
OPD - 2000-09-15
TI - Bar hanger for clothes has sleeve which fits into slots in hanger bar, rubber anti-slip bar with transverse ribs fitting into top of this
AB - The bar hanger for clothes has a sleeve (2) which fits into slots in the bar (1d). A rubber anti-slip bar with transverse ribs (3) fits into the top of this.
IN - LAGUELLE JEAN CLAUDE
PA - LAGUELLE SA ETS (FR)
EC - A47G25/30
IC - A47G25/14 ; A47G25/30
CT - DE29614918U U [X]; US4586637 A [X]; US5170916 A [X]

© WPI / DERWENT

TI - Bar hanger for clothes has sleeve which fits into slots in hanger bar, rubber anti-slip bar with transverse ribs fitting into top of this
PR - FR20000012064 20000915
PN - FR2814053 A1 20020322 DW200234 A47G25/14 014pp
PA - (LAGU-N) ETAB LAGUELLE SA
IC - A47G25/14 ;A47G25/30
IN - LAGUELLE J C
AB - FR2814053 NOVELTY - The bar hanger for clothes has a sleeve (2) which fits into slots in the bar (1d). A rubber anti-slip bar with transverse ribs (3) fits into the top of this.
- USE - Bar hanger for clothes.
- DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a front view of the hanger.
- Bar 1d
- Sleeve 2
- Rib 3
- (Dwg. 1/4)
OPD - 2000-09-15
AN - 2002-294545 [34]

⑬ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS :

⑪ N° de publication :

2 814 053

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

⑫ N° d'enregistrement national :

00 12064

⑤① Int Cl⁷ : A 47 G 25/14, A 47 G 25/30

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫② Date de dépôt : 15.09.00.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 22.03.02 Bulletin 02/12.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : ETS LAGUELLE SA Société anonyme
— FR.

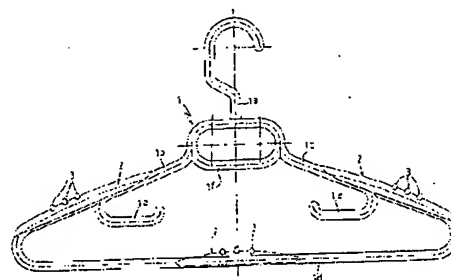
⑦② Inventeur(s) : LAGUELLE JEAN CLAUDE.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET LAURENT ET CHARRAS.

⑤④ CINTRE POUR VETEMENTS.

⑤⑦ Le cintre pour vêtements sous forme d'un élément
support (1) présentant un crochet de suspension à partir du-
quel sont formées, de part et d'autre et d'une manière symé-
trique, deux branches conformées pour recevoir le
vêtement, est remarquable en ce que l'une des branches au
moins présente des agencements d'accouplement pour le
montage et la fixation d'une manière démontable d'une bar-
rette indépendante (2) présentant, directement ou d'une
manière rapportée, des agencements aptes à créer au
moins une zone anti-glissement (3).



FR 2 814 053 - A1



L'invention se rattache au secteur technique des supports pour vêtements, notamment des cintres.

5 D'une manière parfaitement connue, un cintre présente, pour l'essentiel, un crochet de suspension à partir duquel sont formées, de part et d'autre et généralement d'une manière symétrique, deux branches conformées pour recevoir le vêtement. Les deux branches peuvent être formées dans un plan horizontal mais sont généralement formées
10 angulairement par rapport au crochet. De même, les deux branches peuvent avantageusement être réunies, au niveau de leur extrémité libre, par une branche transversale commune pour supporter un autre vêtement. Les branches angulaires peuvent également présenter tout type d'agencement sous forme de crochet pour recevoir également d'autres types de vêtements
15 du type cravates, ceintures. L'ensemble du cintre, quels que soient sa forme de réalisation et ses agencements, peut être réalisé en toute matière notamment par injection de matière plastique.

On a également proposé d'équiper, en totalité ou en partie, l'élément
20 support du cintre, notamment les branches, d'un revêtement anti-glissement. Cet état de la technique peut être illustré à titre indicatif, nullement limitatif, par l'enseignement des brevets FR 2.473.949 et FR 2.555.428.

Le brevet FR 2.473.949 dont le demandeur de la présente est
25 également titulaire, concerne un procédé de fabrication d'un cintre en matière plastique avec revêtement anti-glissement. Ce procédé est caractérisé en ce que, dans une première phase, les cintres de forme désirée sont obtenus en totalité par injection d'une matière plastique rigide et

présentent des moyens autorisant l'accrochage d'un revêtement ultérieur. Dans une seconde phase, on injecte, en surmoulage sur tout ou partie de la surface du cintre, une matière caoutchouteuse dont le maintien et l'adhérence sont obtenus par l'insertion de matière de surmoulage sur les
5 moyens d'accrochage formés lors de la phase de fabrication du corps du cintre en tant que tel.

Le brevet FR 2.555.428 concerne un cintre revêtu d'un matériau de retenue pour empêcher un vêtement de glisser. Le corps du cintre est
10 constitué par deux éléments creux s'assemblant par encastrement de façon à enserrer le matériau anti-glissement. Les éléments constitutifs du corps s'enclenchent l'un sur l'autre au moyen d'organes d'assemblage du type mâle et femelle. En outre, le cintre comporte des épaulements intérieurs formant butée de renfort et, au sommet du corps, à l'intérieur des deux éléments
15 creux, des saillies pouvant se superposer, lesquelles saillies sont percées d'un trou traversant pour recevoir un crochet de suspension.

L'une ou l'autre de ces deux solutions nécessite soit un procédé particulier de fabrication (Brevet FR 2.473.549), soit une conception
20 particulière au niveau de l'élément support en tant que tel constituant le corps du cintre (Brevet FR 2.555.428).

A partir de cet état de la technique, le problème que se propose de résoudre l'invention est de pouvoir équiper un cintre de conception
25 classique, quelle que soit sa forme de réalisation, et du type de ceux couramment connus sur le marché actuel, d'une ou plusieurs parties aptes à constituer une ou des zones anti-glissement, en ayant pour objectif de

rationaliser la fabrication et de diminuer les coûts, tout en améliorant l'esthétique de l'ensemble du cintre.

5 Pour résoudre un tel problème, l'une des branches au moins du cintre présente des agencements d'accouplement pour le montage et la fixation d'une manière démontable d'une barrette indépendante présentant, directement ou d'une manière rapportée, des agencements aptes à créer au moins une zone anti-glissement.

10 Pour résoudre le problème posé de réaliser, de manière rapportée, au moins une zone anti-glissement, les agencements sont constitués par au moins un élément en matière caoutchouteuse positionné à l'intérieur de la section de la barrette, en appui sur la branche correspondante du cintre, ledit élément présentant au moins une partie débordant au travers d'une ouverture
15 que présente la face de dessus de la dite barrette, en contact avec le vêtement.

Pour résoudre le problème posé de définir seulement des zones ponctuelles d'anti-glissement, en opposition aux solutions de l'état de la
20 technique selon lesquelles les zones anti-glissement sont réalisées sur une longueur relativement importante, l'élément anti-glissement est constitué par une embase apte à prendre appui et à enserrer partiellement la section de la branche, ladite embase présentant transversalement en débordement des aspérités destinées à être engagées au travers d'ouvertures complémentaires
25 et correspondantes de la barrette de manière à déborder de cette dernière.

Pour résoudre le problème posé de définir une parfaite intégration de la ou des barrettes avec une partie constitutive du cintre, chaque barrette présente une section transversale délimitant deux ailes latérales parallèles aptes à enserrer partiellement la section transversale de la branche correspondante.

Pour résoudre le problème posé d'assurer la fixation, d'une manière démontable, de la ou des barrettes, les agencements d'accouplement de la ou des barrettes sont constitués par des ergots coopérant avec des empreintes en creux complémentaires formées dans l'épaisseur de la branche correspondante. Les ergots sont formés en débordement et à la base des faces internes des ailes latérales de la barrette.

Pour résoudre le problème posé de modifier l'esthétique de l'ensemble du cintre, chaque barrette présente une section longitudinale légèrement cintrée, d'une manière convexe, pour constituer après fixation sur la branche, une partie bombée.

L'invention est exposée ci-après plus en détail à l'aide des figures des dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue de face d'un exemple de réalisation d'un cintre dont les branches angulaires et la branche transversale commune sont équipées d'une barrette avec élément anti-glissement selon les caractéristiques de l'invention ;

- la figure 2 est une vue en coupe longitudinale considérée au niveau de l'une des barrettes ;

- la figure 3 est une vue en coupe transversale considérée selon la ligne 3-3 de la figure 2 ;

- la figure 4 est une vue en coupe transversale considérée selon la ligne 4-4 de la figure 2 ;

5 - la figure 5 est une vue en plan correspondant à la figure 2.

Le cintre désigné dans son ensemble par (C) comprend un corps ou élément support (1) présentant un crochet de suspension (1a) à partir duquel sont formées, de part et d'autre et d'une manière symétriques, deux branches (1b) et (1c). Les deux branches (1b) et (1c) sont disposées, soit dans un plan parallèle, soit, d'une manière préférée, angulairement en étant susceptibles d'être réunies, au niveau de leur extrémité libre, par une branche transversale commune (1d).

15 Bien évidemment, sans pour cela sortir du cadre de l'invention, la forme de réalisation du corps du cintre (1) tel qu'illustré aux figures des dessins, est donnée simplement à titre indicatif nullement limitatif, étant donné que l'invention s'applique à tout type de cintre quelles que soient sa forme et ses dimensions. De même, le cintre tel que défini et illustré peut
20 présenter tout type d'agencements parfaitement connus par un homme du métier, tels que des crochets (1e) et/ou ouvertures (1f) pour l'accrochage et la suspension d'autres vêtements ou accessoires.

Selon les caractéristiques à la base de l'invention, l'une des branches
25 au moins (1b) (1c) (1d) du cintre (1) présente des agencements d'accouplement pour le montage et la fixation, d'une manière démontable, d'une barrette indépendante (2). La barrette (2) présente elle-même,

directement ou d'une manière rapportée, des agencements aptes à créer au moins une zone anti-glissement. Dans ce but, comme le montre notamment la figure 2, chaque barrette (2) reçoit au moins un élément (3) en matière caoutchouteuse ou tout autre matériau apte à créer une surface anti-glissement.

L'élément (3) présente au moins une partie (3b) débordant au travers d'une ouverture (2a) que présente la face de dessus de la barrette (2). Avantagusement, l'élément anti-glissement (3) est constitué par une embase (3a) apte à prendre appui et à enserrer partiellement le profil externe de la section de la branche correspondante (1b) et/ou (1c) et/ou (1d). L'embase (3a) présente, transversalement et en débordement, des aspérités (3b) destinées à être engagées au travers d'ouvertures complémentaires et correspondantes (2b) de la barrette (2), de manière à déborder de cette dernière.

L'ensemble de l'élément anti-glissement (3) est donc logé à l'intérieur de la section interne de la barrette (2) en appui sur la branche correspondante du cintre. La platine (3a) peut éventuellement être emmanchée à force dans une empreinte correspondante (3c) formée à l'intérieur de la barrette pour assurer une liaison temporaire par clipage, de sorte que la barrette (2) et l'élément anti-glissement (3) forment un ensemble unitaire.

L'accouplement de la barrette (2) équipée de l'élément anti-glissement (3) s'effectue par exemple au moyen d'ergots internes (2c) de la barrette coopérant avec des empreintes en creux complémentaires formées

dans l'épaisseur de la branche correspondante. Avantageusement, chaque barrette (2) présente une section transversale délimitant deux ailes latérales parallèles aptes à enserrer partiellement la section transversale de la branche correspondante. Les ergots d'accouplement (2c) sont formés en débordement et à la base des faces internes des ailes latérales de la barrette (2).

On observe également, comme le montrent notamment les figures 1 et 2, que chaque barrette présente une section longitudinale légèrement cintrée d'une manière convexe pour constituer, après fixation sur la branche, une partie bombée.

Après fixation, dans les conditions indiquées, de l'ensemble de la barrette (2) avec l'élément anti-glissement (3), il apparaît que seules les aspérités transversales de la platine débordent de la barrette assurant ainsi des zones ponctuelles d'anti-glissement.

Les avantages ressortent bien de la description, en particulier on souligne et on rappelle :

- la totale indépendance de la zone anti-glissement constituée par la barrette et l'élément anti-glissement en tant que tel, par rapport au cintre permettant ainsi deux procédés de fabrication totalement séparés ;
- l'indépendance du cintre par rapport à la ou aux parties anti-glissement ;
- la diminution des coûts de fabrication ;
- l'esthétique obtenue ;
- la possibilité d'équiper différentes parties constitutives du cintre.

REVENDICATIONS

5 -1- Cintre pour vêtements sous forme d'un élément support (1) présentant un crochet de suspension à partir duquel sont formées, de part et d'autre et d'une manière symétrique, deux branches conformées pour recevoir le vêtement, caractérisé en ce que l'une des branches au moins présente des agencements d'accouplement pour le montage et la fixation d'une manière démontable d'une barrette indépendante (2) présentant, directement ou d'une
10 manière rapportée, des agencements aptes à créer au moins une zone anti-glissement (3).

-2- Cintre selon la revendication 1, caractérisé en ce que les agencements aptes à créer au moins une zone anti-glissement sont constitués par au
15 moins un élément en matière caoutchouteuse (3) positionné à l'intérieur de la section de la barrette (2), en appui sur la branche correspondante du cintre, ledit élément (3) présentant au moins une partie (3b) débordant au travers d'une ouverture (2a) que présente la face de dessus de la dite barrette (2), en contact avec le vêtement.

20 -3- Cintre selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'élément anti-glissement (3) est constitué par une embase (3a) apte à prendre appui et à enserrer partiellement la section de la branche, ladite embase (3a) présentant transversalement en débordement des aspérités (3b) destinées à être
25 engagées au travers d'ouvertures complémentaires et correspondantes (2b) de la barrette (2) de manière à déborder de cette dernière.

-4- Cintre selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque barrette (2) présente une section transversale délimitant deux ailes latérales parallèles aptes à enserrer partiellement la section transversale de la branche correspondante.

5

-5- Cintre selon la revendication 4, caractérisé en ce que les agencements d'accouplement de la ou des barrettes (2) sont constitués par des ergots (2c) coopérant avec des empreintes en creux complémentaires formées dans l'épaisseur de la branche correspondante.

10

-6- Cintre selon la revendication 5, caractérisé en ce que les ergots sont formés en débordement et à la base des faces internes des ailes latérales de la barrette.

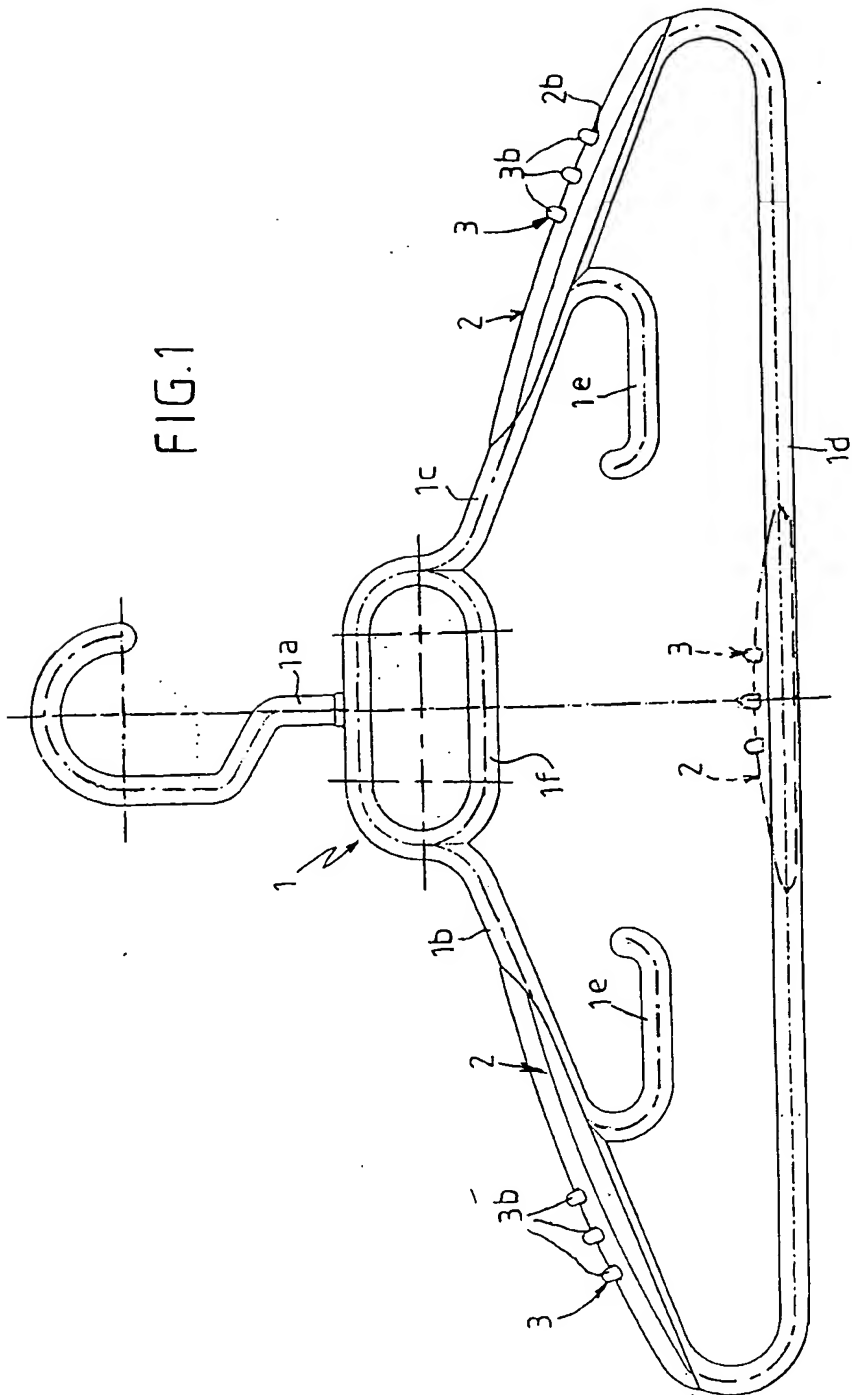
15

-7- Cintre selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque barrette (2) présente une section longitudinale légèrement cintrée, d'une manière convexe, pour constituer, après fixation sur la branche, une partie bombée.

20

-8- Cintre selon la revendication 1, caractérisé en ce que les branches sont formées angulairement par rapport au crochet de suspension et sont réunies à leurs extrémités libres par une branche commune qui présente la barrette (2) avec le ou les éléments anti-glissement (3).

FIG.1





RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2814053

N° d'enregistrement
nationalFA 592325
FR 0012064

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	DE 296 14 918 U (CORONET-KUNSTSTOFFWERK GMBH) 17 octobre 1996 (1996-10-17) * figures 6,7 *	1,4-6,8	A47G25/14 A47G25/30
X	US 4 586 637 A (LEMEL) 6 mai 1986 (1986-05-06) * figure 3 *	1,4-7	
X	US 5 170 916 A (KOLTON ET AL.) 15 décembre 1992 (1992-12-15) * figures *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			A47G
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
24 juillet 2001		Beugeling, G.L.H.	
<p>CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			